



## Verpackungslinie für Quark

### Sammeldrehtisch

Der Tisch gewährleistet den Produktionsfluss, ohne dass die Verpackungslinie angehalten werden muss.

### Dosierwaage

Es können die lineare oder kombinatorische Waage sein. Mit der Kombinationswaage im CIP-Ausführung wird eine höhere Leistung und Genauigkeit erreicht.



### Schrägförderer

Der Quark wird mittels Schrägförderers zum Trichter der Dosierwaage transportiert.

### Quark-Homogenisator

Gekochter und abgekühlter Quark wird in einen Trichter geschüttet, wo größere Klumpen zerkleinert werden.



### Kontrollwaage

Die Kontrollwaage dient zur Kontrolle des Finalprodukt-Gewichts

### vertikale Schlauchbeutelmaschine

Die vertikale Schlauchbeutelmaschine verpackt den Quark in den Beutel mit Inertgas.

### Option

freistehende Waschmaschine zum Waschen von einzelnen Teilen der Verpackungslinie

### CIP-Reinigung

- die automatische Maschinenreinigung bringt erhebliche Zeiteinsparungen im Produktionsprozess!

